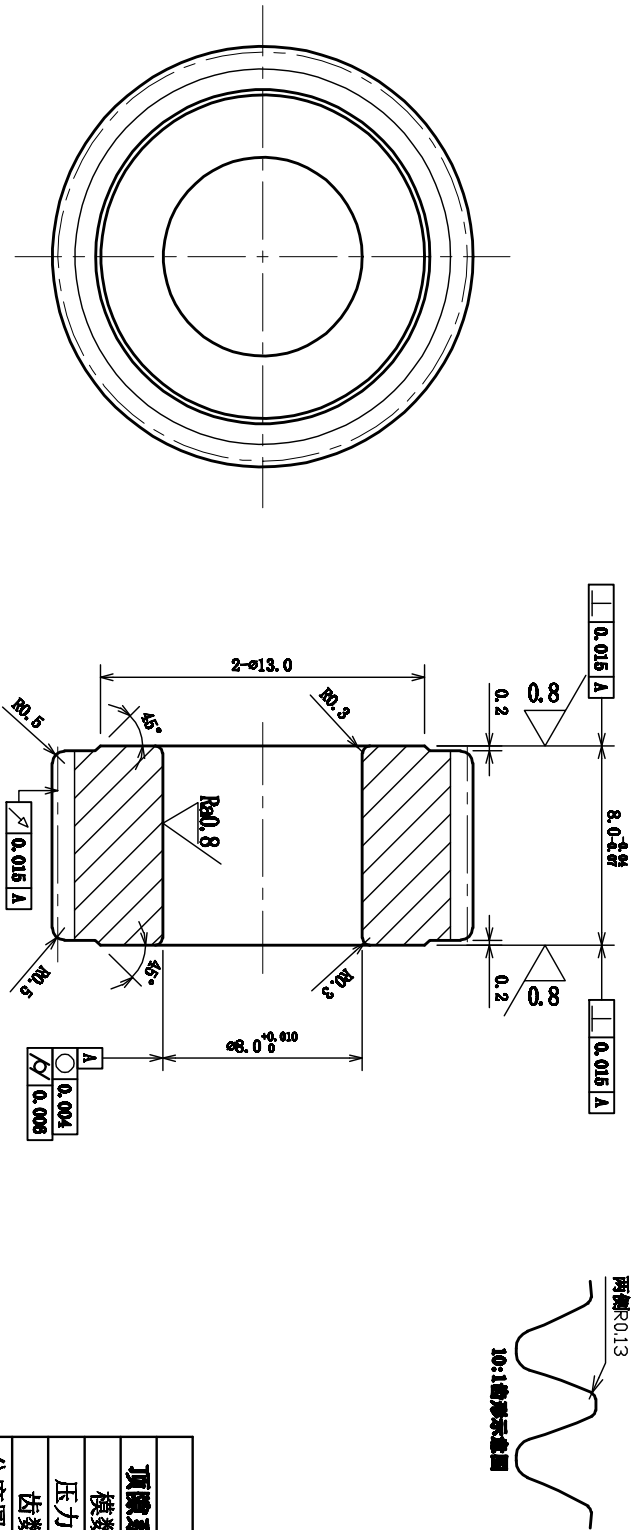


技术要求:

- 1. 材料符合RoHS要求。
- 2. 外观不可有打痕、压伤等不良。
- 3. 材料硬度要求: 调质40~45HRC
- 4. 全顶切 (齿顶修缘切削方式或磨齿修缘方式)

变更栏

A1: 齿轮参数更改 (去除公法线及变更二针数据)



二针齿值数据	
量柱 (球)	φ0.8
跨距	17.400±0.015

齿轮参数	
顶隙系数	0.25
模数	0.4
压力角	20°
齿数	40
分度圆直径	φ16.0
转位系数	+0.078
齿顶圆直径	φ16.800±0.015 (L, 未调状态)
齿底圆直径	φ15.063
精度	符合 JIS B 1702 3级目标2级)

42CrMo				3		调质40~45HRC		无记号公差						
部 番	材 质	素材寸法・品番			重 量	個数	热处理及硬度		表面处理	部品番号				
		设计	审查	承认										
制 图	设计	审查	承认	品 名	游星齿轮	型 式	PSN060-5	比 例	5 / 1	单 位	mm	图 番	PSN060005-02	Rev No.